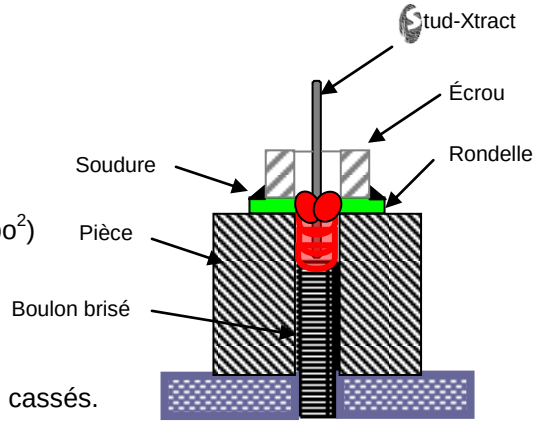
www.fsh-welding.ca

Soudotec Stud-Xtract CA/CC+

ACIER ALLIÉ

DESCRIPTION

Électrode spécialement conçue pour extraire les goujons, boulons, tarauds, forets, extracteurs devis, etc. brisés. Sa formulation spéciale d'enrobage isole les filets et les protègent contre les dommages lors du soudage.



CARACTÉRISTIQUES

- **Pastille d'amorçage instantanée EZ-STRIKETIP**
- Peut aussi être utilisée en position horizontale
- Amorçage et réamorçage facile
- Permet d'extraire tous les grades de boulons
- Propriétés mécaniques élevées (rupture à 125 000 lb/po^2)
- Faible ampérage et facile à utiliser
- Permet une économie de temps et d`argent

APPLICATIONS TYPIQUES

Tous les boulons, tarauds, forets, extracteurs de vis, etc. cassés.

MODE D'EMPLOI

1 - Choisissez un écrou et une rondelle selon la grosseur du boulon à extraire
2 - Sélectionner le bon diamètre de Stud-Xtract et régler à l'ampérage recommandé
3 - Placer l'électrode perpendiculaire au centre du boulon et amorcer l'arc
4 - Rebâtir le boulon jusqu'à ce que celui-ci dépasse la pièce d'environ 3 mm (1/8) en prenant soin de ne pas diriger l'arc vers les filets et en gardant l'électrode perpendiculaire et bien au centre du trou à remplir
5 - Souder la rondelle à l'excédent du boulon rebâti
6 - Souder l'écrou à la rondelle et dévisser l'écrou pour enlever le boulon

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture :	860 MPa (125 000 lb/po^2)
Allongement :	30 - 35 %

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")	2.0 mm (5/64")
Ampérage :	90 - 110 A	60 - 80 A	35 - 55 A

Emballage de 0.5 Kg

Rév.: 13_12

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
Membre de / Member of FSH WELDING GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339